

DEC 1, 2020



INNOVAZIONE: LA CARTA VINCENTE

Dr. Alberto Palaveri, CEO



Qualità e innovazione dal 1945

75 anni di storia

4 siti produttivi

specializzati

40K TON: volume di produzione

550 M m²: capacità produttiva

270K m²: superficie produttiva

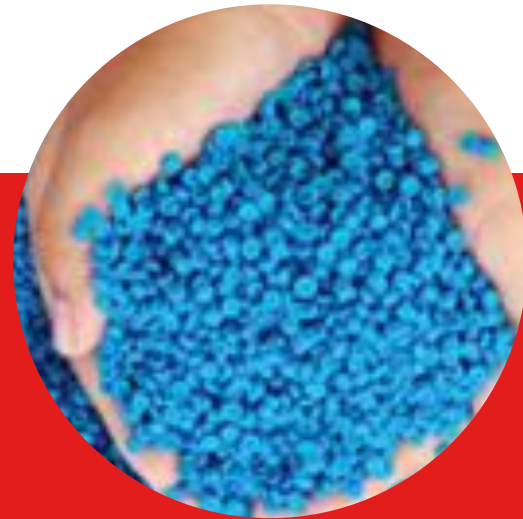


ecovadis
Business Sustainability Ratings



LE STRATEGIE

monoflex SYSTEM®



MONOMATERIALE
Smaltibile nella plastica

A base PP o PE
100% Designed for recycling
Ispirato ai principi
dell'economia circolare.

paperflex SYSTEM®



BASE CARTA
Smaltibile nella carta

Riciclabile o a prevalenza
carta, progettato per ridurre
gli spessori e gli scarti
ottimizzando il riciclo.

compoflex SYSTEM®



COMPOSTABILE
Smaltibile nell'umido

Materiali rinnovabili (carta e
biopolimeri) per un pack
destinato al compostaggio
industriale.



Dati tratti da: Osservatorio Packaging del Largo Consumo
– Nomisma e SpinLife Università di Padova 2019

Il Driver della Sostenibilità

Il 36% dei consumatori

si dichiara attento all'ambiente nell'operare le proprie scelte d'acquisto.

il 92% degli shoppers

presta attenzione alle comunicazioni in etichetta e ai loghi di sostenibilità ambientale.

il 71% degli italiani

è disposto a cambiare il negozio in cui fa la spesa a favore di un punto vendita che offre prodotti con un packaging più green.

Il packaging del futuro è sostenibile

RICERCA & iNNOVAZIONE al servizio della SOSTENIBILITA'

Dei 162 progetti innovazione
avviati nel 2020 :

- Il **50%** ha come target lo sviluppo di un packaging riciclabile nella carta
- Il **24%** ha come target lo sviluppo di un packaging compostabile a base carta

I vantaggi della carta da tradizione a innovazione

- ✓ Naturale, rinnovabile e sostenibile per natura
- ✓ La carta offre un importante vantaggio in termini di valore percepito del brand
- ✓ Rafforza l'espressione della visione di sostenibilità aziendale e porta il consumatore ad attribuire un senso di qualità, genuinità ed ecosostenibilità al prodotto

**Packaging
in carta:
un evergreen**



IL PROGETTO



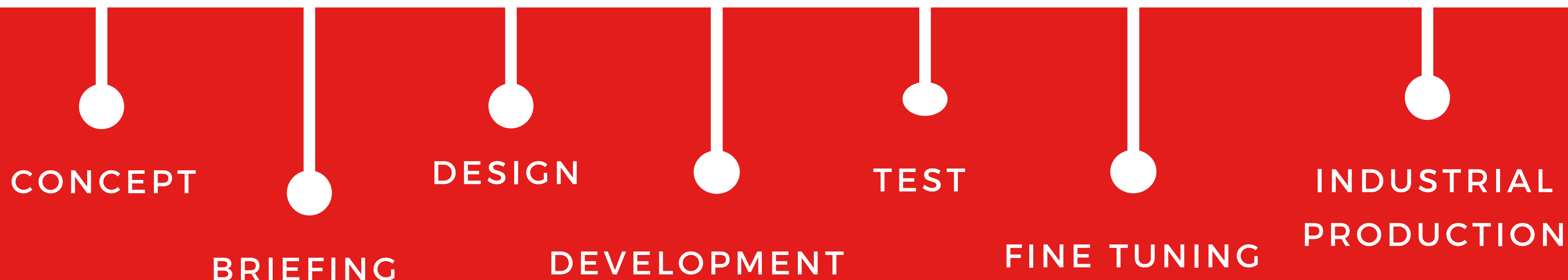
ITEM

Flowpack
per snack salati

TARGET

Soluzione
riciclabile nella carta

Lavorare in Team



STRETTA COLLABORAZIONE E DIALOGO CONTINUO
Marketing - R&D - Sales Team - Innovation Team - R&D -
Technical Assistance - Production

Lo studio



Sviluppo:

Riduzione spessore PP e
accoppiamento con strato
esterno in carta

RISPETTANDO I PARAMETRI:

- ✓ Performance e velocità in macchina
- ✓ Shelf - life garantita
(Proprietà barriera)
- ✓ Saldabilità, tenuta ed ermeticità

Specifica standard:

Doppio film metallizzato

Flowpack

Con caratteristica

chiusura a soffietto

1 soggetto

6 campionature
tipologie di supporti
e stampe diverse

Il risultato



- ✓ Riciclabilità Certificata Aticelca
- ✓ Ottima qualità di stampa e macchinabilità
- ✓ Effetto “green touch” dato dalla carta grezza
- ✓ La differente materialità del prodotto ne modifica la percezione sensoriale, per un’impattante esposizione e visibilità “on-shelf”

VERSO LA SOSTENIBILITÀ: UNA STRADA DA PERCORRERE INSIEME
